

TECHNOLOGIE

RMC OIL PLUS 2C	✓	✓	✓	✓	✓
RMC OIL UV + TOPCOAT R2	✓		✓	✓	
RMC FR OIL SYSTEM	✓		✓	✓	
RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC-FREE	✓		✓	✓	
RMC HYBRID WOOD PROTECTOR	✓	✓	✓	✓	✓
RMC DECKING OIL DUO SYSTEM	✓		✓	✓	
RMC SIDING OIL DUO SYSTEM	✓		N.V	✓	

RMC OIL PLUS 2C	✓	✓	N.V	N.V	✓
RMC OIL UV + TOPCOAT R2		✓	N.V	N.V	✓
RMC FR OIL SYSTEM		✓	✓	N.V	
RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC-FREE		✓	N.V	N.V	
RMC HYBRID WOOD PROTECTOR		✓	N.V	✓	
RMC DECKING OIL DUO SYSTEM		✓	N.V	✓	
RMC SIDING OIL DUO SYSTEM		✓	N.V	✓	

✓ = Außenlabor Urkunde
 ✓ = MF Labor Urkunde
 N.V = Nicht verwendbar

TECHNOLOGIE



Muyllé-Facon wurde 1906 als Produzent von Kitten gegründet und ist heute ein führender Hersteller bauchemischer Produkte. Das erste Sortiment an Holzschutzprodukten wurde 1962 auf den Markt gebracht.

Die enge Zusammenarbeit zwischen Labor, Verkaufsteam und Handwerkern führte zur Entwicklung der einzigartigen Rubio® MONOCOAT Produktpalette.

MUYLLE FACON IST ISO ZERTIFIZIERT

Unser Unternehmen hat erhalten:

- **EN ISO 9001 : 2008** Zertifizierung des Qualitätsmanagements unserer Forschung und Herstellung. Es belegt, dass wir in hohe Qualitätsstandards bei der Produktion investieren und unsere Arbeitsabläufe ständig verbessern.
- **EN ISO 14001 : 2009** Zertifizierung des Umweltmanagements. Damit sind wir in der Lage, nachhaltige und umweltfreundliche Logistik in unser bestehendes Qualitätsmanagementsystem zu implementieren.



Rubio ist eine gesetzlich geschützte Marke von Muyllé-Facon.



RUBIO MONOCOAT ZERTIFIKATE

HOLZ VERDIEN T DEN BESTEN SCHUTZ

Rubio Monocoat
 Ambachtenstraat 58 - BE-8870 Izegem
 Industriezone Abele (A4) Belgium
 Tel. +32 (0)51 30 80 54 - Fax +32 (0)51 30 99 78
 info@rubiomonocoat.com - www.rubiomonocoat.com



TROPFTEST- BESTÄNDIGKEIT GEGEN FLÜSSIGKEITEN

Als standardmäßige Qualitätskontrolle der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten werden an unseren Produkten mit hoher Regelmäßigkeit Tropftests durchgeführt. In diesem Verfahren werden Flüssigkeitstropfen unterschiedlichen Ursprungs auf das behandelte Holz gegeben. Unsere Tests werden gemäß den offiziellen Labornormen ausgewertet (ISO 28124:2007). Nach 60 Minuten, nach 120 Minuten, und nachdem die Flüssigkeit gänzlich getrocknet ist, werden jeweils die Ergebnisse erhoben.

MF LABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C – RMC OIL UV R2 - RMC OIL UV TOPCOAT R2 - RMC FR OIL SYSTEM - RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC FREE - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR



SPIELZEUGSICHERHEIT: EN 71-3

Diese europäische Norm legt Anforderungen und Prüfverfahren für die Migration von Aluminium, Antimon, Arsen, Barium, Bor, Kadmium, Chrom (III), Chrom (VI), Kobalt, Kupfer, Blei, Mangan, Quecksilber, Nickel, Selen, Strontium, Zinn, zinnorganischen Verbindungen und Zink aus Spielzeugmaterialien und Spielzeugteilen fest. Die Norm enthält Anforderungen an die Migration bestimmter Elemente aus den folgenden Spielzeugmaterialkategorien: - Kategorie I: trockene, spröde, pulverähnliche oder biegsame Materialien; - Kategorie II : flüssige oder klebrige Materialien; - Kategorie III : abgeschabene Materialien.

Zusammenfassung: Mit RMC Oil Plus 2C oder RMC Hybrid Wood Protector behandeltes Holz ist sicher für die Benutzung durch Kinder.

Dies bedeutet ebenfalls, dass Schneidbretter, Arbeitsplatten, Tischplatten ..., die mit RMC Oil Plus 2C behandelt wurden, für die Benutzung im Haushalt sicher sind.

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR



ABRIEBTEST

Wir führen in unserem Labor mithilfe des TABER-Geräts vergleichende Abriebtests durch.

Diese erfolgen gemäß ASTM D4060 (CS-10-Räder, Geschwindigkeit 60 U/Min., Gewicht 750 g).

Die Stähle werden auf Gewichtsverlust beurteilt. Abhängig von der Umdrehungszahl wird ein „Wear-Index“ angegeben. Je niedriger dieser Indexwert, umso abriebfester ist das Produkt.

MF LABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C – RMC OIL UV R2 - RMC OIL UV TOPCOAT R2 - RMC FR OIL SYSTEM - RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC FREE - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR - RMC DECKING OIL DUO SYSTEM



M1

Das Ziel dieser Klassifizierung ist, die Entwicklung und Nutzung emissionsarmer Baumaterialien zu fördern. Die Klassifizierung definiert Anforderungen, die bei Materialien für den Einsatz in gewöhnlichen Arbeitsumgebungen und Haushalten für eine gute Raumluftqualität erforderlich sind. M1 steht für niedrige Emissionen.

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C



A+ KENNZEICHUNG

Die französische VOC-Kennzeichnungsvorschriften legen fest, dass ab dem 1. Januar 2012 jedes auf dem Markt verkäufliche Produkt eine Kennzeichnung über Emissionsklassen besitzen muss - diese basiert auf seine Emissionen nach 28 Tagen, welche firmenseitig gemäß der Norm ISO 16000 getestet (entsprechend den in Deutschland gültigen Rechtsvorschriften vom Ausschuss für die gesundheitliche Bewertung von Bauprodukten (AgBB) und vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt)) und für den europäischen Referenzraum berechnet werden (TC 351).

Die Kennzeichnung auf den Produkten enthalten einen Buchstaben, der die höchste (schlechteste) Emissionsklasse der einzelnen oben genannten Substanzen sowie die TVOC anzeigt. A+ bezeichnet die niedrigste Emission, A,B,C die höchste (schlechteste).

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR

MF LABOR URKUNDE

RMC OIL UV R2 - RMC OIL UV TOPCOAT R2 - RMC FR OIL SYSTEM - RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC FREE - RMC DECKING OIL DUO SYSTEM - RMC SIDING OIL DUO SYSTEM



Gepüft vom Deutschen Institut für Bautechnik

Ü KENNZEICHUNG – DIBT

DIBt ist eine offizielle und völlig unabhängige Organisation, die sich mit der Sicherheit von Bauprodukten befasst. Sie kontrolliert und bewertet seit Januar 2011 die Emissionen von Industrieprodukten, die in Gebäuden genutzt werden. Ihre Mitglieder trachten nach gesunden Arbeitsumgebungen und belohnen Produkte, die Bemühungen aufweisen, zu diesem Ziel beizutragen, mit dem renommierten „Ü-Zeichen“.

Das Ü-Zeichen ist die Kennzeichnung für die allgemeine „Bauaufsichtliche Zulassung“ und ist unerlässlich für jedes Produkt, das in öffentlichen Bereichen, Arztpraxen, Krankenhäusern, Büros, Geschäften usw. eingesetzt wird.

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR



0% COV

Das unabhängige Labor Ecce (BE) hat unsere Produkte einem Gaschromatographie-Test unterzogen, um ihren VOC-Gehalt zu messen. Im Gegensatz zu den A+ und Ü Kennzeichnungen, die aus einer Messung der Emissionen nach dem Auftragen hervorgehen, misst dieser Test die VOC des Produkts selbst.

Hinweis: dass die Produkte keine VOCs enthalten, wird durch die hohen Bewertungen auf der A+ und der Ü Kennzeichnung erneut bestätigt. Dies bestätigt aufs Neue unsere Philosophie, für eine gute Umwelt zu sorgen, und zwar sowohl für den Hersteller als auch für den Endverbraucher.

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC OIL PLUS 2C - RMC HYBRID WOOD PROTECTOR

MF LABOR URKUNDE

RMC OIL UV R2 - RMC OIL UV TOPCOAT R2 - RMC FR OIL SYSTEM - RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL VOC FREE - RMC DECKING OIL DUO SYSTEM - RMC SIDING OIL DUO SYSTEM



FR ZERTIFIKAT BFL-S1 – AUF EICHENPARKETT

Dies umfasst einen zweifachen Test:

- **EN 11925-2 (KLEINBRENNERTEST):** die Ausbreitung der Flammen wird nach 15 Sekunden vollständiger Aussetzung gemessen.
- **EN ISO9239-1:** Flammenlöschung bei kritischer Stromdichte > 8 kW/M2 und eine sehr stark begrenzte Rauchbildung führen zur Klassifizierung s1.

AUSSENLABOR URKUNDE

RMC FR OIL SYSTEM



QUV (+ ASTM)

Der QUV-Tester für beschleunigte Bewitterung reproduziert die von Sonnenlicht, Regen und Tau verursachten Schäden. In wenigen Tagen oder Wochen kann der QUV-Tester Schäden reproduzieren, die im Freien über Monate oder Jahre entstehen.

Um Freibewitterung zu simulieren, setzt der QUV-Tester die Materialien bei kontrollierten, erhöhten Temperaturen alternierenden UV-Licht- und Feuchtigkeitszyklen aus. Er simuliert die Auswirkung des Sonnenlichts mittels spezieller UV-Leuchtstofflampen. Er simuliert Tau und Regen mit Kondensfeuchtigkeit und/oder einem Wasserspray.

Der QUV-Tester für beschleunigte Bewitterung ist der einfachste, zuverlässigste und am leichtesten zu bedienende erhältliche Bewitterungstester. Er ist weltweit der meistverwendete Bewitterungstester.

MF LABOR URKUNDE

RMC HYBRID WOOD PROTECTOR - RMC DECKING OIL DUO SYSTEM - RMC SIDING OIL DUO SYSTEM



RUTSCHFESTIGKEITSTESTS FÜR BÖDEN

BS 7976-2:

Diese britische Testmethode ist zum Ermitteln des Rutschpotenzials von Bodenbelägen konzipiert. Es wird ein Pendel in Schwingung versetzt, sodass das Gewicht über eine festgelegte Strecke den trockenen oder nassen Testboden berührt. Die Höhendifferenz zwischen der Ausgangsposition des Pendels und der auf der anderen Seite erreichten Position wird als Messung der Rutschfestigkeit verwendet. Dieser Vorgang wird in drei Richtungen ausgeführt: einmal in Hauptrichtung und einmal um 45° bzw. 90° gegen die Hauptrichtung versetzt. Das Rutschpotenzial wird als Pendeltestwert gemessen (Pendulum Test Value, PTV). Aus diesem PTV gehen die folgenden Klassifizierungen hervor: hohes Rutschpotenzial (PTV 0-24), mäßiges Rutschpotenzial (PTV 25-35) und geringes Rutschpotenzial (PTV 36+).

DIN 51131:

Diese deutsche Testmethode ist ebenfalls zum Ermitteln des Rutschpotenzials (bzw. der Rutschfestigkeit) von Bodenbelägen konzipiert. Ein gleitendes Testgerät misst die Reibung zwischen einem Testkörper mit vorgeschriebenen Standard-Schuhen und der Oberfläche (die zuvor mit einer Standard-Mischung aus Wasser und 0,5% Benetzungsmittel befeuchtet wird). Diese Testmethode ermittelt den Gleitreibungskoeffizienten μ für Flächen, die gewöhnlich mit Schuhen betreten werden. Die Klassifizierung reicht von R9 ($\mu < 0.20$) über R10 ($\mu > 0.20 - 0.30$) bis hin zu R13 ($\mu > 0.60$).

AUSSENLABOR BERICHT

RMC OIL PLUS 2C - RMC OIL UV R2